

# ENMAR MSDO

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**ENMAR MSDO** – это линейка высокоэффективных моторных масел нового поколения для всех типов судовых среднеоборотных дизельных двигателей, работающих на топливе с высоким содержанием остаточной серы. Они разработаны на основе новейшей комплексной технологии диспергирования и мощного средства для обеспечения длительного срока смазывания и повышения эксплуатационных характеристик, особенно в двигателях с низким уровнем выбросов и поршневых конструкциях с защитой от полировки отверстий цилиндров.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- ◆ На рынке представлена линейка масел с высоким общим щелочным числом для использования в тронковых двигателях, работающих на остаточном топливе различного качества с высоким содержанием серы
- ◆ Обеспечивает качественное смазывание зубчатых колес для применений в редукторах, где могут использоваться жидкости с аналогичной вязкостью
- ◆ Подходит для двигателей с турбонаддувом высокой мощности
- ◆ Рекомендуются использовать масла ENMAR MSDO для центрифугирования и/или фильтрации в соответствии с инструкциями производителя
- ◆ Подходят для тронковых двигателей MAN (B&W), KHD DEUTZ, PIELSTICK, NIGATA, MAK, DAIHATSU, MIRLESS BLACKSTONE (4-тактных)

## ПРЕИМУЩЕСТВА

### ENMAR MSDO обеспечивает:

- ◆ Пригодность для двигателей, в которых используется остаточное или дистиллятное топливо с высоким содержанием серы
- ◆ Превосходная стойкость к окислению и загущению масла
- ◆ Эффективная нейтрализация кислых продуктов сгорания
- ◆ Проверенная технология мощного средства/диспергирования для уменьшения образования отложений
- ◆ Длительный срок службы двигателя и масла
- ◆ Отличная работа центробежного сепаратора

Технические данные*				
Название продукта	330	340	350	355
Вязкость по SAE	30	30	30	30
Плотность при 15 °C , Кг/л	0,9033	0,9110	0,9166	0,9197
Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с при 100°C	11,52	11,39	11,66	11,59
Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с при 40°C	106,3	102,2	104,3	103,2
Температура возгорания, °C	252	250	240	246
Температура застывания, °C	-15	-15	-15	-15
Общее щелочное число, мг КОН/г	30	40	50	55
Стадия отказа FZG (нагрузки до задира) (A8.3/90)	12	12	12	12

# ENMAR MSDO

Технические данные*				
Название продукта	430	440	445	450
Вязкость по SAE	40	40	40	40
Плотность при 15 °С , Кг/л	0,9091	0,9141	0,9221	0,9237
Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с при 100°С	14,55	14,69	14,45	14,61
Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с при 40°С	146	145,2	142,5	143
Температура возгорания, °С	252	254	270	250
Температура застывания, °С	-15	-15	-15	-15
Общее щелочное число, мг КОН/г	30	40	45	50
Стадия отказа FZG (нагрузки до задира) (А8.3/90)	12	12	12	12

Технические данные*			
Название продукта	455	530	540
Вязкость по SAE	40	50	50
Плотность при 15 °С , Кг/л	0,9226	0,9131	0,9181
Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с при 100°С	14,3	19,18	19,10
Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с при 40°С	141,1	212,6	211,5
Температура возгорания, °С	250	258	258
Температура застывания, °С	-15	-9	-9
Общее щелочное число, мг КОН/г	55	30	40
Стадия отказа FZG (нагрузки до задира) (А8.3/90)	12	12	12

\*Вышеуказанная информация предоставляет типовые свойства, которые считаются репрезентативными. Возможны небольшие отклонения от значений, которые не повлияют на производительность

### ЗДОРОВЬЕ, БЕЗОПАСНОСТЬ И ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА

Информация об этом продукте доступна в Паспорте безопасности материала ENMAR (MSDS) в качестве руководства по мерам предосторожности и принципам безопасного обращения с этим продуктом, и его утилизации. Для получения дополнительной информации мы рекомендуем вам просмотреть MSDS. При правильном обращении никаких специальных мер предосторожности не предлагается.